

ОСНОВНЫЕ МОДУЛИ СИСТЕМЫ OMEGA PRODUCTION

УПРАВЛЕНИЕ ЗАПАСАМИ ПРЕДПРИЯТИЯ

Одной из важнейших частей производственной системы является модуль управления запасами предприятия. Основными задачами этого приложения являются учет и контроль за складскими запасами предприятия, учет движений партий товарно-материальных ценностей (ТМЦ), ведение расположения партий ТМЦ в местах хранения.

Для системы управления производством обязательной является связь потока данных модулей управления инженерными данными и планирования и потока данных модуля управления запасами, который идет от внешних ордеров. Только в этом случае возможны корректные расчеты, результатом которых является предоставление информации о необходимом количестве материалов и комплектующих для обеспечения бесперебойной работы производства и выполнения плановых заданий.

Совокупность функций управления запасами предприятия можно разделить на группы:

- Ведение договоров на поставку материалов и комплектующих
- Ведение складской картотеки
- Ведение прихода партий ТМЦ на склады предприятия
- Ведение отпуска партий ТМЦ на нужды производства и заказчикам
- Инвентаризация складских запасов
- Расчет лимитно-заборных карт
- Формирование отчетов о складских запасах
- Ведение расположения партий ТМЦ в местах хранения

Ведение договоров на поставку материалов и комплектующих

Ведение договоров на поставку материалов и комплектующих осуществляется службами снабжения предприятия. Функция ведения договоров включает в себя формирование состава поставки, уточнений состава поставки, ведение платежей и взаиморасчетов по договору, корректировка приходных документов от поставщиков, связь приходных документов с договорами.

Договора являются предопределенным бизнес-объектом системы. Потому, используя или функционал настройки жизненного цикла и согласования бизнес-объектов, или модуль управления потоками заданий, возможно согласование договоров в электронном виде, а также ведение архива договоров.

Номенклатурный состав поставок по договору заносится в спецификацию договора. При этом, возможным является задание графика поставки, цен в различных валютах, условия поставки и т.п. Система позволяет связывать фактические поставки с планом поставок, а также оплаты с соответствующими позициями. Таким образом, в любой момент времени возможно получения баланса по контрагенту или по виду поставляемой продукции.

Ведение складской картотеки

Ведение складской картотеки включает в себя :

- Формирование складских карточек для товарно-материальных ценностей

- Ведение картотеки по видам хранения
- Ведение и расчет цен товарно-материальных ценностей
- Возможность просмотра истории движения по карточке
- Ведение архива складской картотеки
- Реорганизация картотеки на новый отчетный период

Складские карточки в системе могут формироваться как по элементам, введенным конструкторскими подразделениями, так и по новым элементам, введенными службами снабжения. Для классификации товарно-материальных ценностей для подразделений материально-технического снабжения предназначен механизм ведения групп аналитического учета. Алгоритм формирования складской картотеки может отличаться в зависимости от выбранного вида учета (обезличенный или партионный).

Остатки по складской картотеке рассчитываются в системе динамически в зависимости от движений партий ТМЦ, что позволяет получать точное количество остатка по любой ТМЦ в любой момент времени.

Складская карта

Склад: 522 СК 522 Номер: 30141 МОЛ: Губаревич О.А. Исполн.: Обычное

Номенклатура: 70-6709036-01 Крыша Баланс. счет: 1020
 Ед. изм.: ШТ.
 Субконто: x ... Норма запаса:

Цена: 92133 BYR Вид хранения: Обычное хранение Неликвид
 Вар. расчета цены: средневзвешенный Примечание:

с начала месяца с начала года все Темп расходования

Дата	№	Оп	Поставщик/получатель	Приход	Расход	Остаток	Цена
08.06.2004	481	10	СЗАО ЛИПЛАСТ-СПБ ЛИДА	36	0	36	90800
14.06.2004	489	10	СЗАО ЛИПЛАСТ-СПБ ЛИДА	24	0	60	90800
15.06.2004	497	10	СЗАО ЛИПЛАСТ-СПБ ЛИДА	17	0	77	90800
25.06.2004	527	10	СЗАО ЛИПЛАСТ-СПБ ЛИДА	10	0	87	90800
			Остаток на 01.07.2004	97	40	57	
09.07.2004	154	20	СК 541	0	5	52	
15.07.2004	670	20	ЦОИОТ	0	82	70	
20.07.2004	600	10	СЗАО ЛИПЛАСТ-СПБ ЛИДА	18	0	88	90800
21.07.2004	610	10	СЗАО ЛИПЛАСТ-СПБ ЛИДА	12	0	100	90800
			Остаток текущий	30	87	13	

OK Цены Выбрать Отмена Создать

Карта складского учета

Ведение прихода партий ТМЦ на склады предприятия

Ведение прихода партий ТМЦ на склады включает в себя следующие функции :

- Приход от поставщиков
- Приход от подразделений предприятия
- Автоматическое формирование актов недостачи

В зависимости от выбора вида прихода, может формироваться как приходный документ от предприятия-поставщика, так и от подразделения предприятия.

Корректировка приходных документов может осуществляться до момента утверждения документа работником службы снабжения. При этом, при приходе от склада-отправителя, на складе-получателе автоматически формируется приходный ордер. Изменение остатка на складе-получателе в таком случае происходит только после подтверждения прихода кладовщиком.

Приходный ордер

Приход:
 Номер: 43 Дата: 17 фев 2004 Операция: Приход от поставщика
 Склад: СК_Металл МОЛ: Колчев Р.Л.

Коммерческая служба: 41 ОМТС

Поставщик:
 2275 ОАО "АТОМ-Индустрия"

Сопроводит. документ:
 Номер: с/фN#52 Дата: 13 фев 2004

Курс: RUR
 Курс: RUR/
 USD

Дата: 17 фев 2004

Примечание:

№ (ном)	Номенклатура	Ед. изм.	Вид хранения	Дебет	Кредит	Кол-во (док)	Кол-во (факт)	Цена (RUR)	
1120	СтЭспЗ Лист Б-ПН-О-20 19903-74С	КГ.	Обычное хр	1010	6010	5024	5024	11,95900	6
1133	СтЭспЗ Лист Б-ПН-О-22 19903-74С	КГ.	Обычное хр	1010	6010	1554	1554	11,95900	1
1138	СтЭспЗ Лист Б-ПН-О-25 19903-74С	КГ.	Обычное хр	1010	6010	4710	4710	11,95900	5
1144а	СтЭспЗ Лист Б-ПН-О-32 19903-74С	КГ.	Обычное хр	1010	6010	2262	2262	11,95900	2
1144а	СтЭспЗ Лист Б-ПН-О-32 19903-74С	КГ.	Обычное хр	1010	6010	8038	8038	11,95900	9
1149	СтЭспЗ Лист Б-ПН-О-36 19903-74С	КГ.	Обычное хр	1010	6010	6782	6782	11,95900	8
1306	265-09Г2С-6 Лист Б-ПН-О-45 1990	КГ.	Обычное хр	1010	6010	9900	9900	13,80000	13
1134	265-09Г2С-6 Лист Б-ПН-О-22 1990	КГ.	Обычное хр	1010	6010	2072	2072	13,54500	2

Приходный ордер от предприятия-поставщика

Ведение отпуска партий ТМЦ на нужды производства и заказчикам

Ведение отпуска партий ТМЦ осуществляется работниками складов и включает в себя следующие функции :

- Ведение отпуска партий ТМЦ на нужды производства
- Ведение отпуска партий ТМЦ заказчикам

Отпуск партий товарно-материальных ценностей заказчикам осуществляется в модуле посредством накладных на сторону, требующих подтверждения работником бухгалтерии.

Отпуск партий товарно-материальных ценностей на нужды производства осуществляется посредством требований, внутривозвездских накладных и лимитных карт. Последовательность отпуска партий ТМЦ зависит от выбранного вида учета и алгоритма списания (FIFO, LIFO и т.д.).

В системе возможно ведение лимитных карт трех видов : на квартал, на месяц, разовой.

Лимитная карта

Лимитная карта

№: 107 Год: 2004 Месяц: Январь Квартал: 1 Действующая
 Архивная

Склад: 503 СК 503 Получатель: 338 ПЦ

Лимит отпуска

Вид: на квартал

По месяцам

первый: 31,000
второй: 31,000
третий: 32,000

Всего: 94,000

Балансовые счета

Дебет: 1012 Кредит: 1000

Добавить
Изменить
Удалить

Изделие

5223 К350В-4-3 1050-88 Б-ПН-0-3,9х1250х2500 отож. тр. 19903-74 Выбрать

Ед. изм.: ТН. Вид хранения: Обычное хранение

Отпуск ТМЦ

Дата отпуска	Отпущено за день	Отпущено за месяц	Сверх лимита за де
20.01.2004	14,400	14,400	0,000
26.01.2004	7,200	21,600	0,000
02.02.2004	21,800	21,800	0,000
03.02.2004	1,200	23,000	0,000
11.02.2004	14,200	37,200	0,000
23.02.2004	13,770	50,970	0,000

OK Отмена

Лимитная карта

Инвентаризация складских запасов

Инвентаризация складских запасов предприятия может осуществляться посредством формирования и последующим утверждением следующих документов:

- Акта проверки наличия
- Акта инвентаризации.

Отличаются эти документы тем, что в акт проверки наличия работник склада может включать некоторую номенклатуру склада, по которой замечено несоответствие фактического количества количеству по документам, в акт инвентаризации автоматически включается вся номенклатура склада.

Кроме того, существует еще два вида актов – переработки и списания. Акт переработки позволяет произвести пересортицу запасов.

Акт списания предназначен для списания пришедших в негодность товарно-материальных ценностей.

Расчет лимитно-заборных карт

Расчет лимитно-заборных карт производится на основании заданного плана производства на календарный период, номенклатуры склада, информации об остатках в цехах-получателях.

Расчет лимитных карт может производиться как по покупным комплектующим, так и по материалам.

При этом изначально производится расчет плановой потребности в материалах или комплектующих в зависимости от выбора вида расчета. Этот расчет выполняется один раз для выбранного плана (в

случае отсутствия корректировок плана), а затем, на основании данных этого расчета производится формирование лимитных карт для каждого конкретного склада, исходя из складской номенклатуры.

По окончании генерации лимитных карт системы выдает протокол расчета с несоответствиями и с указанием недостающих данных.

Формирование отчетов о складских запасах

Для анализа движений и наличия складских запасов в модуле могут быть получены следующие отчеты :

- Об остатках товарно-материальных ценностей
- Обратная ведомость склада
- О приходе партий ТМЦ на склады предприятия
- Об отпуске партий ТМЦ со складов предприятия
- О наличии неликвидов
- О наличии дефицитных позиций
- Об отпусках сверх лимитов

В любом отчете пользователь может генерировать свои параметры сортировки для различных видов представления отчета.

№	Обозначение	Наименование	Ед.изм.	Остаток на 06.10.1999	Приход	Расход	Остаток на 18.01.2000	Ц
13	7 921021	Подшипник 207 ГОСТ 8338-75	ШТ.	930	0	10	920	
14	11 921907	Подшипник 80-92140ПЗ	ШТ.	30	0	8	22	
15	240 921115	Подшипник 8208 ГОСТ 7872-89	ШТ.	8164	0	6	8158	
16	78 921901	Подшипник 60209А	ШТ.	1226	1226	6	2446	
17	75 921187	Подшипник 664913Е ГОСТ 24310-8	ШТ.	1167	0	6	1161	
18	1 921005	Подшипник 106 ГОСТ 8338-75	ШТ.	8	24	5	27	
19	22 921075	Подшипник 7217А ГОСТ 27365-87	ШТ.	1018	0	4	1014	
20	406 921077	Подшипник 7218А ГОСТ 27365-87	ШТ.	3229	0	4	3225	
21	15 921031	Подшипник 212 ГОСТ 8338-75	ШТ.	7221	0	3	7218	
22	2 921007	Подшипник 110 ГОСТ 8338-75	ШТ.	0	246	3	243	
23	89 921197	Подшипник 864710Е ГОСТ 24310-8	ШТ.	840	0	2	838	
24	4 6921020	Подшипник 204 ГОСТ 8338-75	ШТ.	1078	0	2	1076	
25	65 921191	Подшипник 692309КМ ГОСТ 8328-7	ШТ.	421	0	2	419	
26	77 80-670802	Плятик	ШТ.	4964	0	2	4962	

Оборотная ведомость склада

Ведение расположения партий ТМЦ в местах хранения

В случае использования на складе алгоритма ведения расположения партий ТМЦ в местах хранения (отметка в параметрах склада) формирование документов движения по складу производится с последующим перемещением партии ТМЦ в местах хранения. Последовательность разбивки склада по местам хранения следующая : «склад»-«место хранения»-«стеллаж»-«ряд»-«ячейка»-«отсек». При этом поддерживается связь ячейки, в которой хранится партия ТМЦ, с документом движения.

Разрез выполнен по параметру Стеллаж № 1

Ячейка\Ряд	1	2	3	4	5	6	7
1	Крестик	Крестик	Зеленый	Белый	Белый	Зеленый	Белый
2	Крестик	Крестик	Белый	Белый	Зеленый	Белый	Белый
3	Зеленый	Белый	Зеленый	Белый	Белый	Белый	Белый
4	Синий	Белый	Белый	Зеленый	Белый	Белый	Белый
5	Зеленый	Белый	Зеленый	Белый	Зеленый	Белый	Зеленый
6	Зеленый	Синий	Белый	Белый	Белый	Синий	Белый
7	Белый	Белый	Белый	Белый	Зеленый	Белый	Белый
8	Белый	Белый	Белый	Белый	Синий	Белый	Белый

Параметры мест хранения

	Склад	Намет	
		По ширине	По длине
1	СК 510	Помещение	Ряд
2	СК 580	Стеллаж	Ряд
3	СК 581	Этаж	Участок
4	СК 551	Помещение	Ряд

Размещение ТМЦ

Документ: Приходный ордер № 3. Склад получатель: СК 580

ТМЦ: № 11 566108 – Подшипник 30215 (П.)

Дата размещения: 01 мар 2000

Расположение: Стеллаж: 1, Ряд: 6, Ячейка: 5, Отсек №: 0

Место хранения: СК 580

Количество: 1

Подобрать

OK Отмена

Размещение партий товарно-материальных ценностей в местах хранения

При этом, наименования координат расположения партий ТМЦ могут задаваться пользователем произвольно для определенного склада в справочнике параметров складских помещений. Для каждого размещения или отпуска может быть распечатан ярлык с указанием координат мест хранения, параметров ТМЦ, количества, поставщика или получателя.